

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 1311

FN10133



INFORMACIÓN GENERAL

Descripción del producto:

Sistema en pasta de dos componentes diseñado para reconstrucción de metales dañados por erosión y corrosión. Basado en una aleación de acero al silicio y partículas cerámicas combinadas con polímeros y oligómeros reactivos de alto peso molecular. Específicamente diseñado para ser usado con recubrimientos de Belzona resistentes a la erosión y la corrosión. También se usa como adhesivo estructural de alta resistencia para soldadura o para nivelación y alineación de soportes de cargas irregulares con buenas características de aislamiento eléctrico. Para uso en equipos originales o en situaciones de reparación.

Áreas de aplicación:

Cuando se mezcla y se aplica tal como se detalla en las instrucciones de uso de Belzona, el sistema es ideal para aplicación en los siguientes casos:

- Bombas centrífugas y de turbina
- Hélices
- Hélices transversales
- Piezas en T
- Intercambiadores de calor, tapa de cajas de agua, barras divisoras y placas de tubos
- Válvulas mariposa y de compuerta
- Hélices con tobera
- Codos de tubos

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Vida útil de la mezcla

Variará según la temperatura. A 25 °C, la vida útil del material mezclado es de 15 minutos.

Tiempo de curado

Deje que solidifique durante los tiempos que se muestran en las instrucciones de uso de Belzona antes de someterlo a las condiciones indicadas:

Volumen

415 cm³/kg

830 cm³/envase de 2 kg

Componente base

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Aspecto | Pasta |
| Color | Gris muy oscuro |
| Resistencia del gel a 25 °C | 150-350 g/cm HF |
| Densidad | 2,6-2,8 g/cm ³ |

Componente solidificador

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Aspecto | Pasta |
| Color | Gris |
| Resistencia del gel a 25 °C | 40-150 g/cm QV |
| Densidad | 1,64-1,70 g/cm ³ |

Propiedades una vez mezclado

| | |
|---|-----------------------------|
| Proporción de mezcla en peso (base: solidificador) | 5 : 1 |
| Proporción de mezcla en volumen (base: solidificador) | 3 : 1 |
| Forma mezclada | Pasta |
| Temperatura exotérmica máxima | 99-110 °C |
| Tiempo hasta la reacción exotérmica máxima | 33-41 minutos |
| Resistencia a la contracción | ninguna a 1,27 cm |
| Densidad una vez mezclado | 2,36-2,52 g/cm ³ |
| Contenido de VOC (ASTM D2369/EPA ref. 24) | 0,08 % / 1,93 g/L |

La información de aplicación anterior se brinda únicamente como guía introductoria. Para obtener los detalles completos de aplicación que incluyan el procedimiento y la técnica de aplicación recomendados, consulte las instrucciones de uso de Belzona que se adjuntan en cada envase del producto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 1311

FN10133



ABRASIÓN

Taber

La resistencia a la abrasión Taber, determinada de acuerdo con la norma ASTM D4060 con 1 kg de carga, es generalmente:

| | |
|---------------------|---|
| Ruedas H10 (húmedo) | 194 mm ³ de pérdida cada 1000 ciclos |
| Ruedas CS17 (seco) | 25 mm ³ de pérdida cada 1000 ciclos |

ADHERENCIA

Esfuerzo de cizalladura

Cuando se prueba según la norma ASTM D1002, en un sustrato limpiado con granalla con un perfil de 75 a 100 micrones, los valores típicos serán los siguientes:

| | |
|------------------|----------|
| Acero al carbono | 20,7 MPa |
| Latón | 16,0 MPa |
| Cobre | 15,9 MPa |
| Acero inoxidable | 19,0 MPa |
| Aluminio | 12,3 MPa |

Adherencia por tracción

Cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM D4541/ISO 4624, el valor típico es el siguiente:

| | |
|------------------|----------|
| Acero al carbono | 20,7 MPa |
|------------------|----------|

ANÁLISIS QUÍMICO

El contenido de halógenos, metales pesados y otras impurezas causantes de corrosión presentes en el compuesto **Belzona 1311** mezclado ha sido analizado por organismos independientes de acuerdo con las normas ASTM E165, ASTM D4327 y ASTM E1479. Los resultados típicos son los siguientes:

| <u>Analito</u> | <u>Concentración total (ppm)</u> |
|---|----------------------------------|
| Fluoruro | 165 |
| Cloruro | 409 |
| Bromuro | ND (<10) |
| Azufre | 996 |
| Nitrito | ND (<9) |
| Nitrato | 6 |
| Zinc | 3,9 |
| Antimonio, arsénico, bismuto, cadmio, plomo, estaño, plata, mercurio, galio e indio | ND (<3,0) |

ND: No detectado

RESISTENCIA QUÍMICA

Una vez curado completamente, el material presentará una resistencia excelente a la mayoría de los álcalis y ácidos inorgánicos comunes en concentraciones de hasta el 20 %.

El material también resiste hidrocarburos, aceites minerales, aceites lubricantes y muchas otras sustancias químicas comunes.

* Para obtener una descripción más detallada de las propiedades de resistencia química, consulte el cuadro correspondiente de Resistencia química.

PROPIEDADES DE COMPRESIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D695 (piezas de prueba de 25,4 mm de espesor), los valores típicos serán los siguientes:

| | Temperatura de curado |
|---|-----------------------|
| Resistencia a la compresión (máxima) | |
| 84,4 MPa | 20 °C |
| 119,0 MPa | 100 °C |

| | |
|---|--------|
| Resistencia a la compresión (mínima) | |
| 56,8 MPa | 20 °C |
| 77,2 MPa | 100 °C |

| | |
|-----------------------------|--------|
| Módulo de compresión | |
| 1277 MPa | 20 °C |
| 1213 MPa | 100 °C |

Cuando se determinan con una versión modificada de la norma ASTM D695, a un espesor más representativo de la aplicación en servicio, los valores típicos son los siguientes:

| Espesor | Resistencia a la compresión (mínima) | Temperatura de curado |
|---------|--------------------------------------|-----------------------|
| 6,0 mm | 84,9 MPa | 20 °C |
| | 119,9 MPa | 100 °C |
| 3,0 mm | 109,6 MPa | 20 °C |
| | 143,7 MPa | 100 °C |

Unido a acero al carbono limpiado con granalla (un solo lado)

| Espesor | Resistencia a la compresión (mínima) | Temperatura de curado |
|---------|--------------------------------------|-----------------------|
| 3,0 mm | 144,0 MPa | 20 °C |
| | 168,5 MPa | 100 °C |

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

Resistencia a la corrosión

Una vez curado completamente, no muestra signos visibles de corrosión después de 5000 horas de exposición a la cabina de niebla salina según ASTM B117.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BELZONA 1311

FN10133



PROPIEDADES DE ELONGACIÓN Y TRACCIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D638, los valores típicos son los siguientes:

| Resistencia a la tracción | Temperatura de curado |
|---------------------------|-----------------------|
| 41,38 MPa | 20 °C |
| 50,79 MPa | 100 °C |
| Elongación | |
| 0,59 % | 20 °C |
| 0,79 % | 100 °C |
| Módulo de Young | |
| 10872 MPa | 20 °C |
| 10825 MPa | 100 °C |

PROPIEDADES DE FLEXIÓN

Cuando se determinan de acuerdo con la norma ASTM D790, los valores típicos son los siguientes:

| | Temperatura de curado |
|-----------|-----------------------|
| 68,9 MPa | 20 °C |
| 106,9 MPa | 100 °C |

DUREZA

Durezas Shore D y Barcol

Las durezas Shore D y Barcol, cuando se determinan de acuerdo con las normas ASTM D2240 y ASTM D2583, son generalmente las siguientes:

| | Fraguado ambiental (20 °C) | Tratamiento posterior de fraguado (100 °C) |
|--------------|----------------------------|--|
| Shore D | 88 | 89 |
| Barcol 934-1 | 20 | 35 |
| Barcol 935 | 87 | 92 |

RESISTENCIA AL CALOR

Temperatura de deformación por calor (HDT)

Probada según ASTM D648 (1,82 MPa de esfuerzo de fibra), los valores típicos son los siguientes:

| | Temperatura de curado |
|-------|-----------------------|
| 51 °C | 20 °C |
| 89 °C | 100 °C |

Límites de temperatura de servicio

Para muchas aplicaciones típicas, el producto es adecuado para su uso con las siguientes temperaturas de servicio:

| Tipo de servicio | Temperatura |
|---|-------------|
| Límite de temperatura inferior | -40 °C |
| Límite de temperatura superior (seco) | 80 °C |
| Límite de temperatura superior (húmedo) | 60 °C |

Resistencia al calor seco

La temperatura de degradación en el aire indicada, basada en un estudio de calorimetría diferencial de barrido (DSC) realizado según la norma ISO 11357, es generalmente 200 °C.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Resistencia al impacto

La resistencia al impacto (muesca invertida) cuando se prueba según ASTM D256 o ISO 180, generalmente es la siguiente:

| | Temperatura de curado |
|--------|-----------------------|
| 29 J/m | 20 °C |
| 40 J/m | 100 °C |

CADUCIDAD

Los componentes de la base y el solidificador separados tienen una caducidad de 5 años a partir de la fecha de fabricación, conservados en su envase original sin abrir a temperaturas de entre 5 °C y 30 °C.

APROBACIONES/ACEPTACIONES

El material ha recibido reconocimiento de organizaciones de todo el mundo, entre ellas las siguientes:

U.S.D.A. (Dep. de Agricultura de los Estados Unidos)
ABS
CATERPILLAR
OTAN
YORK INTERNATIONAL
RUSSIAN REGISTER OF SHIPPING
KOREAN REGISTER OF SHIPPING
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
BUREAU VERITAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BELZONA 1311

FN10133



GARANTÍA

Este producto cumple las declaraciones de rendimiento establecidas en el presente documento cuando el material se almacene y use tal como se indica en el folleto de información de uso de Belzona. Belzona asegura que todos sus productos están fabricados cuidadosamente para asegurar la más alta calidad posible y se someten a pruebas estrictas según estándares universalmente reconocidos (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Debido a que Belzona no tiene control alguno sobre el uso del producto aquí descrito, no puede dar garantías sobre ninguna aplicación.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Belzona 1311 está disponible a través de una red de distribuidores de Belzona en todo el mundo para la pronta entrega en el lugar de aplicación. Para obtener información, consulte con el distribuidor de Belzona de su zona.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar este material, consulte las Hojas de datos de seguridad correspondientes.

FABRICANTE / PROVEEDOR

Belzona Limited,
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Reino Unido

Belzona Inc.
14300 NW 60th Ave,
Miami Lakes, FL, 33014, USA

SERVICIO TÉCNICO

Hay asistencia técnica completa disponible e incluye asesores técnicos plenamente capacitados, personal de servicio técnico y laboratorios de investigación, desarrollo y control de calidad con personal propio.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2023 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Los productos de Belzona
están fabricados de acuerdo
con un sistema de gestión
de calidad registrado según
ISO 9001.*